



Jakość środowiskowa budynku (QEB) jest określona na trzech poziomach (niska, wysoka i bardzo wysoka), w zależności od liczby osiągniętych celów (czternaście w sumie, a każdy z nich jest oceniony przez kompleksowy system ewaluacji), podzielonych na cztery kryteria:

- ekobudowa, która ma na celu budowanie nowych budynków w zgodzie z ich najbliższym otoczeniem, przede wszystkim z zapewnieniem sieci transportu miejskiego, ale także z zapewnieniem sąsiedztwu przyjemnego dla oka widoku. Materiały również powinny być starannie wybierane (trwałość, łatwość użycia, łatwość utrzymania...), a sama budowa powinna mieć niewielki wpływ na środowisko;
- ekozarządzanie interesuje się bardziej kontrolą źródeł niezbędnych do dobrze funkcjonowania placówki szpitalnej, i obejmuje energię (troska o użycie materiałów izolujących, ograniczenie oświetlenia, ogrzewanie...), wodę, odpady, a także utrzymanie zrównoważonego skutecznego ekologicznego zarządzania;
- komfort pacjentów oraz personelu jest również ważnym punktem tego certyfikatu, z punktu widzenia hydro-termicznego, akustycznego, wizualnego i zapachowego;
- w końcu, opieka medyczna nad pacjentem powinna być wolna od błędów lekarskich, z poszanowaniem jakości sanitarnej, wody oraz powietrza.

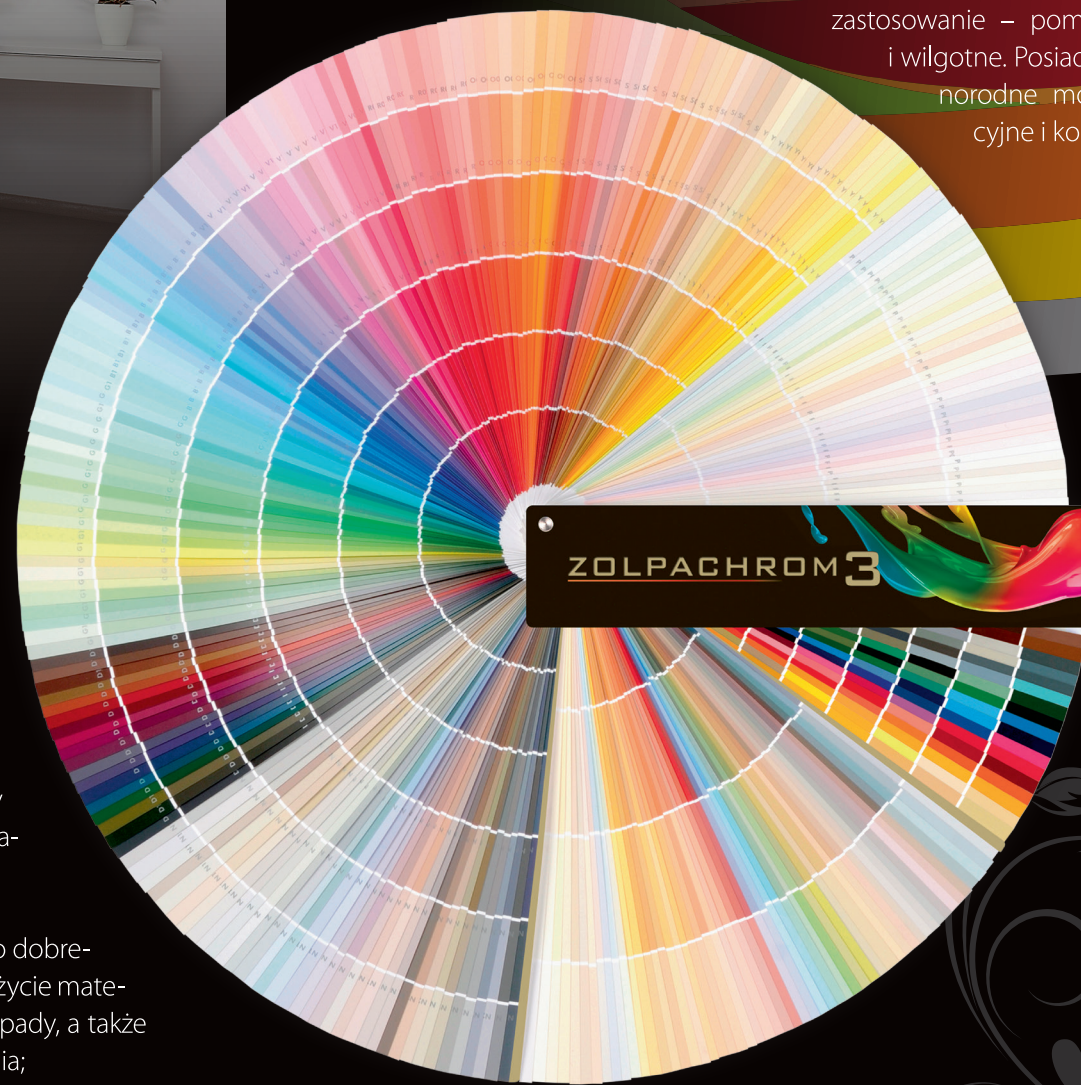
Technologia nie jest rewolucyjna (odzyskiwanie energii z powietrza albo promienniki sufitowe, na przykład), i opiera się głównie na przemyślanej koncepcji architektonicznej, ale pozwala na oszczędzanie energii każdego dnia i na każdym poziomie.



Klasa emisyjności A+ to najniższy możliwy stopień ilości lotnych i toksycznych w farbie, a klasa C maksymalny dopuszczalny stan produktów lotnych w farbach zgodny z normą.



Owoce długoletnich badań jest program higiena – zdrowie. Oznaczenie to wskazuje na farby i powłoki dekoracyjne przeznaczone do pomieszczeń służby zdrowia. Powierzchnie pokryte produktami z zakresu higiena i zdrowie swobodnie współgrają ze środkami czyszczącymi lub dezynfekującymi specyficznymi dla higieny szpitalnej. Są to produkty w roztworze wodnym, a więc posiadają minimalną zawartość rozpuszczalnika, komfort i łatwość użycia, bardzo słaby zapach i szybkie schnięcie. Są bezpieczne dla alergików i małych dzieci. Mogą być stosowane na wszystkich powierzchniach w pracach nowych, bieżących, konserwacyjnych, zastosowanie – pomieszczenia suche i wilgotne. Posiadają szerokie i różnorodne możliwości dekoracyjne i kolorystyczne.



Produkty z zakresu

Higiena i zdrowie

Farby i powłoki dekoracyjne przeznaczone do pomieszczeń służby zdrowia



TOKATO sp. z o.o.

www.zolpan.pl • www.tokato.pl

PRZEZNACZENIE

Wszędzie gdzie wymagania w zakresie higieny są punktem podstawowym:

- Ośrodki zdrowia (szpitale, kliniki, przychodnie lekarskie)
- Sanatoria, hospicja, szpitale
- Centra radiologiczne, gabinety lekarskie i paramedyczne
- Laboratoria analityczne
- Apteki, zakłady farmaceutyczne, gabinety kosmetyczne
- Szkoły, przedszkola, żłobki

- w pracach nowych, bieżących, konserwacyjnych lub dekoracyjnych
- na ściany, podłogi i sufity oraz do pomieszczeń częstego ruchu i miejsc pracy
- w pomieszczeniach suchych lub wilgotnych



ONDILAK PREMIUM BRILLANT

wydajność 12 – 14 m²/L



Emalia błyszcząca o wysokiej wytrzymałości na bazie poliuretanu wodnego do ochrony i dekoracji powierzchni ściennych, drzwi, cokołów i wszystkich części drewnianych oraz metalowych w pracach nowych i renowacyjnych.

1 klasa odporności na szorowanie na mokro wg normy PN-EN 13 300



ONDILAK PREMIUM SATIN

wydajność 12 – 14 m²/L



Emalia satynowa o wysokiej wytrzymałości na bazie poliuretanu wodnego do ochrony i dekoracji powierzchni ściennych, drzwi, cokołów, listew i wszystkich części drewnianych oraz metalowych w pracach nowych i renowacyjnych.

1 klasa odporności na szorowanie na mokro wg normy PN-EN 13 300



ONDILAK PREMIUM MAT

wydajność 12 – 14 m²/L



Emalia matowa o wysokiej wytrzymałości na bazie poliuretanu wodnego do ochrony i dekoracji powierzchni ściennych, drzwi, cokołów i wszystkich części drewnianych oraz metalowych w pracach nowych i renowacyjnych.

1 klasa odporności na szorowanie na mokro wg normy PN-EN 13 300



ULTRA SOLMUR A

wydajność 8 – 9 m²/L



Dwuskładnikowy epoksyd wodny przeznaczony do malowania posadzek, betonów i podłóg. Charakteryzuje się dużą odpornością na ścieranie i działanie środków chemicznych. Używany w pomieszczeniach o wysokich wymaganiach chemicznych, polecany do malowania ścian i sufitów w salach operacyjnych, sterylizatorniach, OIOM itp.

1 klasa odporności na szorowanie na mokro wg normy PN-EN 13 300



COFABRILL EVOLUTION

wydajność 6 – 8 m²/L



Profesjonalna farba o aspekcie satynowym zalecana do służby zdrowia, odporna na środki dezynfekujące i myjące. Bardzo dobrze kryjąca, łatwa w utrzymaniu, zmywalna, odporna na obicia. Zalecana jako farba wykończeniowa do tapet z włókna szklanego Zolflex.

1 klasa odporności na szorowanie na mokro wg normy PN-EN 13 300



ZOLPAN MAT EVOLUTION

wydajność 8 – 10 m²/L



Farba matowa na kopolimerach akrylowych wysokiej jakości, elastyczna, zmywalna. Zolpan Mat jest zalecany do pomieszczeń wilgotnych, użyteczności publicznej o dużej intensywności użytkowania i wysokich wymaganiach higienicznych (sanatoria, przychodnie, szpitale, laboratoria).

1 klasa odporności na szorowanie na mokro wg normy PN-EN 13 300

HIGIENA I ZDROWIE CHARAKTERYSTYKA PRODUKTÓW

- **Bezpieczny dla alergików i małych dzieci**
- Doskonała odporność na zużycia i częste czyszczenia środkami dezynfekującymi
- Produkty o właściwościach grzybobójczych o silnej indukcji szczątkowej trwale chroniący przed ewentualnym pojawieniem się pleśni, grzybów, zwykłe pojawiających się w górnych partiach
- Produkty w roztworze wodnym, komfort i łatwość zastosowania, bardzo słaby zapach, szybkie schnięcie
- Szerokie i różnorodne możliwości dekoracyjne i kolorystyczne
- Gwarancja doskonałej higieny oraz łatwiejszej i ekonomiczniejszej konserwacji
- Doskonała odporność na zabrudzenia, detergenty i produkty dezynfekujące

TAPETY ZOLFLEX – VITRULAN INNOWACYJNE ZASTOSOWANIE W PLACÓWKACH SŁUŻBY ZDROWIA.



Zastosowanie tapet z włókna szklanego w placówkach służby zdrowia gdzie wymagania w dziedzinie higieny są punktem podstawowym, są doskonałym rozwiązaniem dla trwałej i estetycznej ochrony. Przy zastosowaniu w połączeniu z w/w farbami marki Zolpan, tkanina tworzy czyste, szczelne powierzchnie. Ściany można szybko i z łatwością wyczyścić i nie są one miejscem rozwoju mikroorganizmów. W połączeniu z odpowiednimi warstwami farb, tapety te są odporne na ogień i posiadają najwyższą klasę odporności ogniowej. Zapobiegają one powstawaniu z biegiem czasu drobnych pęknięć w tynku i są nieodzowne w przypadku występowania wahań temperatury i nierówności powierzchni. Doskonale radzą sobie z naprężeniami w ścianach i praktycznie w ogóle nie ulegają rozciąganiu. Trudno zniszczalne, długotrwałe i ekonomiczne: za stosowanie tapet z włókna szklanego w placówkach służby zdrowia przemawiają – oprócz wielu zalet technicznych – również ich właściwości estetyczne. Duża różnorodność wzorów, pozwala na zaspokojenie wszystkich życzeń z wizualnego punktu widzenia.



KONSERWACJA

Powierzchnie pokryte produktami z zakresu higiena i zdrowie swobodnie współgrają ze środkami czyszczącymi lub dezynfekującymi specyficznymi dla higieny szpitalnej.

Więcej niż 50 produktów, pochodzących z listy dezynfekujących środków SFHH (Francuskie Przedsiębiorstwo Higieny Szpitalnej), zostały ocenione stosownie do zaleceń użycia producenta (Anios, Paragerm, Phagogene, Paredes, Werner i Mertz, Diversy-lever, Rivadis, Colgate, Topsol...). Informacje i wykaz badań dostępne na stronie www.zolpan.pl

Zolpan, profesjonalizm, higiena i bezpieczeństwo

Marka Zolpan od 50 lat jest wiodącym Europejskim producentem farb, tynków, produktów dekoracyjnych. Dzięki licznym i różnicowanym możliwościom dekoracyjnym i kolorystycznym, program higiena zdrowie jest w stanie pogodzić postęp techniczny z efektem dekoracyjnym. Pozwala na swobodny wybór produktów dekoracyjnych, zabezpieczając jakość pomieszczeń, przyczyniając się do lepszego samopoczucia.



Francuska norma NF Environnement gwarantuje jakość i bezpieczeństwo certyfikowanych produktów. Bezpieczna dla zdrowia i środowiska naturalnego, gwarantuje nie tylko zgodność z obowiązującymi normami ale również podlega kryteriom jakościowym dotyczącym potrzeb naszych klientów. Certyfikat NF Environnement zaświadcza, iż dane produkty nie zawierają substancji technicznych i rakotwórczych oraz substancji na bazie kadmu, ołowiu, chromu, rtęci, arsenu i eterów glikolu a także zmiękczaczy sklasyfikowanych jako niebezpieczne dla środowiska.